



# Rhenus R-COOL-S

## 半合成水溶性极压切削液

### 产品描述

**r.rhenus R-COOL-S/Rhenus R-COOL-S** 是一种以矿物油为基础油的水溶性极压金属加工液。产品属于第二代冷却剂，不含胺和硼酸，具有很宽的加工操作范围，最大程度上保护了机器和操作人员。

### 应用及特性

**r.rhenus R-COOL-S/Rhenus R-COOL-S** 主要适用于灰铸铁、钢和有色金属的所有重加工操作，特别适用于传送带和中央加工系统，非常适合铝金属的加工（如：螺纹切削操作以及自动化铰孔操作）。

### 主要优点

- 分散良好的乳白色乳化液
- 高稳定性，高使用寿命，低带出损失
- 在任何水质中，产品都不易起泡
- 应用广泛
- 水危害级别为 1 级
- 不含杀菌剂
- PH 值为 7.5-8.8，对皮肤无刺激
- 比 Rhenus Nor SLA 和 SLB 的抗乳化性能更佳

### 技术指标

| 浓缩液                            |              | 乳化液        |                       |
|--------------------------------|--------------|------------|-----------------------|
| 粘度 20℃<br>(mm <sup>2</sup> /s) | 矿物油含量<br>(%) | PH 值<br>5% | 腐蚀保护<br>(DIN 51360/1) |
| 约 120                          | 约 41         | 9.0        | 2%<br>RO-SO           |

### 备注

制备乳化液时，应在充分搅拌下将浓缩液慢慢地加入到饮用水质的水中。如果用自动机械搅拌效果更佳。

推荐配比浓度：

铸铁、钢和铝合金的加工：>6%

合金钢的加工：>8%

用折光仪可方便检测到乳化液的浓度，用折光仪的读数（白利糖度°Brix）乘以折光仪因子就是溶液的百分浓度。有时由于旧的乳化液分散性差，使得读数比较困难。比较精确的结果可用 KON-TEST 来完成。

### 折射计因子

1.0

Rhenus 金属加工液不含氯成分、亚硝酸盐以及二级胺类物质。产品含有一些天然的原料组分，因此一段时间后可能会出现外观及颜色上的一些变化，但这绝不会影响产品的质量和性能。

本文根据技术资料的修订版制定，需要获得更多的信息请参阅材料安全数据资料或者联系我们的产品应用工程师。

### 版本

12/04

上海坪尧贸易有限公司  
电话：(86) 21 6470 5533  
传真：(86) 21 6482 0538  
24 小时服务热线：15900706965

地址：上海市漕溪路 250 号银海大楼 A1210  
网站：www.pingyiao.com  
E-mail：info@pingyiao.com